

Flowfast 216 Flexible Binder

MA216 - Flowfast 216 Flexible Binder R

27-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 216 Flexible Binder R er en fargeløs, 2-komponent polyuretanmodifisert resin basert på akrylmonomerer og akrylpolymerer.



Teknisk datablad

- Fleksibel og sprekkeoverbyggende ved lave temperaturer.
- Fleksible membraner og belegg
- Slitasje-/støtbestandige belegg mulig
- Lett å påføre
- Rask herding selv ved lave temperaturer
- Fri for mykgjørere

Bruksområde

Flowfast 216 Flexible Binder R er et elastisk, resinbindemiddel for fleksible membraner og fleksible, slitesterke belegg som utsettes for temperaturer under null grader. Det brukes hovedsakelig til:

Vannette og støtdempende membraner.

Fleksible gulvbelegg, spesielt hvis de utsettes for lave temperaturer, f.eks. i kjøleskap og fryser.

Som slitasjelag for utendørs bruksområder som utsettes for store mekaniske belastninger og raske temperaturvariasjoner, f.eks. ramper, broer og parkeringsplasser.

På grunn av viskositeten er Flowfast 216 Flexible Binder R mer egnet for ramper og skråninger, og har en høyere tøyning ved lave temperaturer.

Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:

20 kg stålsjann eller

180 kg metalfat

Tilgjengelig farge

Klar

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Flowfast 216 Flexible Binder

Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Teknisk informasjon

| | | |
|--|--|--|
| Utseende | Klar, lett uklar væske | |
| Katalysatortilsetningstemperatur | Tilsett Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vekt-% av resinet. Mengden katalysator varierer med temperaturen på underlaget. | Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 5,0 % Ved <0 °C - 5,0 % + Akselerator Se TDS for Akselerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål. |
| Blandet densitet | EN ISO 1183 | ~1,0 kg/dm ³ |
| Viskositet | DIN 53019 | ~600-700 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1 |
| Bruktid i +20°C | | ~15 min |
| Herdetid ved +20°C | | Støvtørr: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer |
| Overmalbar ved +20°C | | 1-6 timer |
| Teknisk informasjon om herdet produkt | | |
| Tøyning ved brudd | EN ISO 527 | 247 % (ved romtemperatur) 165 % (ved 0 °C) |
| Elastisitetsmodul | EN ISO 527 | 54,7 MPa (ved romtemperatur) 437 MPa (ved 0 °C) |
| Shore D Hardhets | EN ISO 868 | ~36 |
| Shore A Hardhets | EN ISO 868 | ~92 |
| Påføringsbetingelser | | |
| Omgivelsestemperaturområde | | 0 °C - +35 °C Anbefalt |
| Underlagets temperaturområde | | 0 °C - +35 °C Anbefalt |
| Relativ fuktighet i omgivelsene | | ≤ 93 % RF |
| Underlagets relativa fuktighet | | ≤ 93 % RF |

Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevenen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen. I lukkede rom anbefales forsert ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Flowfast 216 Flexible Binder

Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for støv og andre forurensninger som kan svekke vedheftet. Overflaten må forbehandles mekanisk - f.eks. ved blåsing, sliping, fresing etc. Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og leggeanvisninge.

For alle Flowfast-primere anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

Blanding

Før bruk må Flowfast 216 Flexible Binder blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet.

Tilsett den nødvendige mengden katalysator - basert på retningslinjetabellen - til resinet og bland med en langsamtgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

Påføring

Materialforbruk og påføringsmetode avhenger av hvilket av Flowfast-systemene Flowfast 216 Flexible Binder brukes til; se de spesifikke systemdatabladene for mer informasjon. Optimal temperatur for påføring av Flowfast 216 Flexible Binder er mellom 10 °C og 30 °C.

Hvis slitelaget påføres en primer som ikke er belagt med kvartssand, må det påføres primeren innen 4-6 timer for å unngå vedheftsproblemer.

For ytterligere informasjon, se våre systemdatablad og leggeanvisninger.

Dekningsgrad

Forbruket avhenger av bruksområdet. Flowfast 216 Flexible Binder R kan fylles opp til et forhold på 1:2 med egnet fyllstoff.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast 405 Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Flowfast 216 Flexible Binder er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alt annet elektrisk utstyr som brukes på påføringsstedet må være EX-klassifisert.

Som alle standard MMA-produkter er Flowfast 216 Flexible Binder forbundet med lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avtrekk.

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet som gjelder for påføringsstedet.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk datablad

Flowfast 216 Flexible Binder

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS